



MESCOLATORI PER L'INDUSTRIA





## DAL 1970 TECNOLOGIA CONCRETA

Costituita nel 1958 dal fondatore Giuseppe Ferrari, l'azienda Cosmar iniziava producendo attrezzature in acciaio inox, in particolare banchi, cappe di aspirazione ed utensili vari per laboratori chimici.

Nel 1970 l'attività si amplia nella Nuova Cosmar S.r.l. sotto la guida dell'Ingegnere Daniele Ferrari, figlio del fondatore, attraverso la realizzazione del primo turboemulsore sottovuoto dalla capacità di 4.000 litri, il quale è ancora oggi perfettamente funzionante presso una storica azienda milanese. Nel corso degli anni la produzione si è diversificata dai turboemulsori sottovuoto, ai miscelatori a cielo aperto, dai fusori e miscelatori per polveri fino alla consegna di impianti completi e interamente funzionanti "chiavi in mano".

Nuova Cosmar: un unico interlocutore a 360°, dalla progettazione allo sviluppo di miscelatori della rete di distribuzione del vapore e dell'acqua refrigerata, che acquista ed installa le macchine termiche collaudando e inizializzando gli impianti.





Da 40 anni ancora  
funzionante!



---

“Il primo turboemulsore, costruito nel 1970, è indice di qualità dei nostri lavori, che oggi vengono affiancati anche da un’esperienza quarantennale”.





# TURBOEMULSORI SOTTOVUOTO

Nuova Cosmar S.r.l. produce turboemulsori sottovuoto dalla macchina di laboratorio da 5 litri fino a turbo emulsori da 15.000 litri.



Particolare del planetario di un turboemulsore dalla capacità utile di 150 litri



## VASCA DI CONTENIMENTO

del prodotto cilindrica verticale con fondo e coperchio bombati.

## TURBINA EMULSIONANTE

posta sul fondo della vasca, velocità variabile con inverter, due tenute meccaniche lubrificate con olio di vaselina circolante in circuito chiuso: questo sistema assicura silenziosità di funzionamento e lunga durata delle tenute.

## MESCOLAZIONE LENTA

relativamente alle esigenze del cliente, possono essere di differenti tipologie:

- a planetario e pala provvista di raschiatori in teflon.
- ad ancore coassiali controrotanti provvista di raschiatori in teflon.
- ad ancora semplice provvista di raschiatori in teflon e due frangiflutti fissi ancorati al coperchio.

## IL VUOTO

viene creato e mantenuto automaticamente in un range prefissabile dall'operatore, da una pompa vuoto ad anello liquido.

## IL COPERCHIO

dipendentemente dalla tipologia di macchina, può essere apribile idraulicamente in questo caso l'ispezione ed il caricamento delle materie prime viene effettuato attraverso un boccaporto di adeguate dimensioni.

## IL SISTEMA DI RISCALDAMENTO

è scelto in base al tipo di energia disponibile e delle dimensioni della macchina e può essere:

- elettrico per mezzo di resistenze poste nella camicia.
- a circolazione in camicia di acqua calda della rete dello stabilimento.
- ad immissione di vapore saturo in camicia.
- ad olio diatermico della rete dello stabilimento.

## IL RAFFREDDAMENTO

è sempre ad acqua, la quale può essere di rete a perdere, oppure in circuito chiuso raffreddata da opportune macchine termiche.

## ACCESSORI APPLICABILI ALLE MACCHINE

- pompa a lobi sanitaria di scarico del prodotto.
- filtrazione del prodotto finito.
- misurazione in continuo del valore del pH del prodotto.
- divosfere per il lavaggio automatico.
- celle di carico per il dosaggio dei componenti.
- PLC per l'automazione del processo. con inverter, due tenute meccaniche lubrificate con olio di vaselina circolante in circuito chiuso: questo sistema assicura silenziosità di funzionamento e lunga durata delle tenute.

## ACCIAIO INOX

Tutte le parti a contatto con il prodotto sono in acciaio inox 304 o 316 a richiesta, lucidate a specchio.

## FUSORI

A corredo dei turboemulsori, per la fusione delle materie grasse, produciamo fusori di capacità proporzionata al volume del turboemulsore, con le caratteristiche:

- mescolazione ad elica a profilo marino, ad ancora o ad impeller
- riscaldamento: come per i turboemulsori
- tutte le parti a contatto con il prodotto sono in acciaio inox 304 o 316 a richiesta, lucidate a specchio

posta sul fondo della vasca, velocità variabile con inverter, due tenute meccaniche lubrificate con olio di vaselina circolante in circuito chiuso: questo sistema assicura silenziosità di funzionamento e lunga durata delle tenute.

## INOLTRE

Nuova Cosmar produce miscelatori per polveri a nastro, a vomere e dispersori ad alta velocità.



## TURBOEMULSORE DA LABORATORIO DALLA CAPACITÀ DI 5 LITRI

- Riscaldamento elettrico.
- Sollevamento idraulico del coperchio.
- Ribaltamento manuale della vasca.



## TURBOEMULSORE DALLA CAPACITÀ DI 300 LITRI

- Riscaldamento elettrico.
- Sollevamento e ribaltamento idraulici della vasca.
- Mescolazione lenta ad ancore controrotanti.
- Turbina sul fondo della vasca.



## TURBOEMULSORE DALLA CAPACITÀ DI 1000 LITRI

- Installato in Busto Garolfo (MI).
- Riscaldamento ad olio diatermico.
- Pompa a lobi di scarico prodotto con filtro finale.
- Mescolazione lenta a planetario.
- Fusore dalla capacità utile di 500 litri riscaldato ad olio diatermico.



## TURBOEMULSORE DALLA CAPACITÀ DI 2000 LITRI

- Installato in Landiona (NO).
- Riscaldamento ad acqua calda di rete.
- Pompa a lobi di scarico prodotto con filtro finale.
- Mescolazione lenta a planetario.
- Turbina a velocità variabile con inverter.
- Celle di carico con display digitale e predeterminatore del peso.
- Fusore 1.000 litri riscaldato.



## TURBOEMULSORE DALLA CAPACITÀ DI 4000 LITRI

- Installato in Busto Garolfo (MI).
- Riscaldamento ad olio diatermico.
- Pompa a lobi di scarico prodotto con filtro finale.
- Mescolazione lenta ad ancore controrotanti.
- Fusore dalla capacità utile di 1.500 litri riscaldato ad olio diatermico.



## TURBOEMULSORE DALLA CAPACITÀ DI 12000 LITRI

- Installato in Limbiate (MI).
- Riscaldamento a vapore saturo di rete alla pressione di 0,5 bar.
- Mescolazione lenta a planetario.
- Celle di carico per dosaggio prodotti.
- Pompa a lobi sanitaria per scarico prodotto e filtro finale.

# IMPIANTI COMPLETI

“CHIAVI IN MANO”

Nuova Cosmar progetta e produce impianti completi e interamente funzionanti “chiavi in mano”



Particolare del planetario di un turboemulsore dalla capacità utile di 150 litri



## IMPIANTO PER LA PRODUZIONE DI GEL

E' costituito da quattro miscelatori dalla capacità utile di 6.000 litri ciascuno, provvisti di un miscelatore lento ad ancora e di una turbina e da tre fusori dalla capacità utile di 3.000 litri con miscelatore ad ancora.

Questi apparecchi sono riscaldati a vapore proveniente da due generatori istantanei da 600.000 kCal/h ciascuno e raffreddati per mezzo di un chiller di adeguata potenza termica.





## IMPIANTO PER LA PRODUZIONE DI LIQUIDO IMBIBENTE PER SALVIETTINE UMDIFICATE

È costituito da un turboemulsore sottovuoto dalla capacità utile di 6.000 litri provvisto di turbina e mescolazione lenta ad ancora e dal suo fusore di servizio da 1.000 litri, da un miscelatore a cielo aperto dalla capacità utile di 10.000 litri

provvisto anch'esso di turbina e mescolazione lenta ad ancora e dal suo fusore di servizio dalla capacità utile di 3.000 litri. Questi apparecchi sono riscaldati a vapore proveniente da due generatori istantanei da 600.000 kCal/h cadauno e raffreddati per mezzo di una torre dalla potenza termica di 960.000 kcal/h. La quantità di acqua osmotizzata necessaria per la produzione di un batch viene dosata per mezzo di un contaltri ed introdotta nei miscelatori già calda, infatti

viene fatta passare attraverso uno scambiatore di calore in AISI 316 vapore/acqua prima di essere immessa nei miscelatori. Questa tecnica permette un notevole risparmio di tempo: basti pensare che in un'ora si hanno a disposizione 9000 litri di acqua a 65°C. L'impianto è stato realizzato a norme sanitarie in modo da soddisfare i clienti più esigenti, infatti ha superato le verifiche di Procter & Gamble, Jonshon & Jonshon, Lever Fabergè.





# ALCUNI ESEMPI DI PRODOTTI





Nuova Cosmar S.r.l.

Via Varese, 4 - 20063 Cernusco sul Naviglio (MI)  
Tel. +39.02.92.14.08.46 - Fax. +39.02.92.37.07.10  
info@nuovacosmar.it - www.nuovacosmar.it

